

OSMOSE REVERSA

4 ESTÁGIOS 20 L/H



Características:

- O sistema é constituído por um purificador por Osmose Reversa, complementado por um cartucho desmineralizador descartável, carregado com resina mista para troca iônica.
- A maior parte da desmineralização é feita pelo purificador, cabendo ao cartucho de resina a retenção de metais e sais residuais (polimento), o que prolonga muito sua duração e ainda proporciona uma redução expressiva da condutividade.
- A manutenção é bastante simples: não é necessária a regeneração da resina, (a mesma quando saturada é descartável), nem a limpeza química da membrana, pois ela deve ser trocada.
- Vazão de 20 litros por hora
- Produção em ambiente de 25°C, pressão hidráulica de 4 Kg/cm² (3,92 Bar).





Aplicação:

- Laboratórios, para abastecer autoclaves, caldeiras, sistemas de resfriamento capilar, produção de cosméticos, produção de tintas, abastecimento de aquários, lavagem de cristais, lavagem de circuitos eletrônicos, residências e outros.
- Equipados com membrana de alta capacidade, que permite a produção de água purificada rapidamente, sem perda de tempo.

- Uma Carcaça 10" Transparente.
- Duas Carcaças 10" Brancas.
- Suporte Triplo Metálico com parafusos.
- Elemento filtrante Polipropileno Liso 10" 5 Micras.
- Elemento filtrante Carbon Block 10" 5 Micras.
- Cartucho Recarregável, 10"
- Resina Mista MB-478.
- Carcaça e Membrana de Osmose Reversa de 100gpd (galões por dia).
- Conectores cotovelo 1/4.
- Mangueira 5 metros.
- Conector para Torneira, rosca de 3/4.
- Chave de Abertura da Carcaça.
- Bomba + Fonte Bivolt.
- Durabilidade média da membrana de 12 a 18 meses.
- A resina mista dura em media 900 a 1000 litros.